



# ТУРБУНИКОЙЛ 640 (TURBONCOIL 640)

## Синтетическое авиационное турбинное масло

Соответствует спецификации SAE AS 5780 HPC  
Аналог MIL-PRF-23699F класс HTS

### Описание

Turboncoil 640 — это смазочное масло с вязкостью 5 сентистокс при температуре 100°C. Это масло представляет из себя комбинацию из основы в виде полиоловых эфиров, обладающих высокой термической стабильностью, и тщательно подобранного уникального пакета присадок, включающего антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные присадки.



### Применение

Turboncoil 640 разработано для применения в газотурбинных двигателях военных и пассажирских самолетов, а также в стационарных газотурбинных установках авиационного типа, имеющих промышленное назначение. Это масло идеально соответствует для применения в таких узлах и точках смазки, где ключевыми являются такие требования, как пониженная склонность к коксовости, высокая сопротивляемость окислению и термической деградации, а также совместимость с материалами уплотнений (эластомерами). Таким образом, Turboncoil 640 рекомендовано к применению в таких горячих зонах работающих механизмов, где отмечается появление коксовости масла и/или деградации масла.

Turboncoil 640 соответствует спецификации AS5780 «Спецификация для смазочных материалов для авиационных газотурбинных двигателей и стационарных газотурбинных двигателей авиационного типа», как смазывающее масло класса HPC (высокоэффективное масло с улучшенными рабочими характеристиками). Turboncoil 640 одобрено к применению на следующих газотурбинных двигателях производства ROLLS ROYCE: 501K-B7, 501K-B7S и 501K-B7C.

Основные характеристики	Единица измерения	Типовые значения	Предельные значения *	Методы испытаний
- Кинематическая вязкость при 100°C 40°C - 40°C	мм <sup>2</sup> /с	5.04 25.0 8950	4.90 - 5.40 мин. 23.0 макс. 13000	ASTM D 445
- Плотность при 15°C	кг/дм <sup>3</sup>	0.997	-	ASTM D 4052
- Стойкость к вязкости, 72 ч. при -40°C, % Chg	%	0	макс. +/-6	FTM-S-791-3458
- Потери на испарение 6 часов 30 минут при 204°C массовая доля	%	2.2	макс. 10.0	ASTM D 972
- Температура вспышки в открытом тигле	°C	275	мин. 246	ASTM D 92
- Температура застывания	°C	-60	макс. - 54	ASTM D 97
- Кислотное число	мг КОН/г	0.24	макс. 1.00	SAE ARP 5088
- Прочность на сдвиг, изменение вязкости при 40°C	%	0	макс. 4	ASTM D2603
- AMS 3217/4 Rubber Swell, 72 ч. при 204°C	%	17	5 - 25	FTM-S-791-3604
- Пенообразующие характеристики Объем пены (после)	мл			ASTM D 892
1. При 24 °C		5/0	макс. 25/0	
2. При 94 °C		10/0	макс. 25/0	
3. При 24 °C после исп. при 94 °C		0/0	макс. 25/0	
- Термостабильность и коррозионная активность 96 ч. при 274 °C				FTM-S-791-3411
Изменение вязкости при 40 °C	%	0.4	макс. +/- 5.0	
Изменение кислотного числа (pH = 11)	мг КОН/г	0.35	макс. 6.00	
Изменение веса, сталь	мг/см <sup>2</sup>	0.02	макс. +/- 4.00	
- Уровень осадка при фильтрации через фильтр с ячейкой в 1,2 микронметр	мг/дм <sup>3</sup>	0.0	макс. 10.0	FTM-S-791-3010
- Коррозионная и окислительная стойкость 72 часа при 204 °C				
Изменение кислотного числа (pH = 11)	мг КОН/г	0.9	макс. 2.00	FTM-S 791-5308
Изменение вязкости при 40 °C	%	8.7	от 0 до + 22.5	
Изменение веса, сталь	мг/см <sup>2</sup>	0.0	макс. +/- 0.2	
Изменение веса, серебро	мг/см <sup>2</sup>	0.0	макс. +/- 0.2	
Изменение веса, алюминий	мг/см <sup>2</sup>	0.0	макс. +/- 0.2	
Изменение веса, магний	мг/см <sup>2</sup>	0.0	макс. +/- 0.2	
Изменение веса, медь	мг/см <sup>2</sup>	-0.1	макс. +/- 0.4	

\* SAE AS5780 HPC

Вышеуказанные цифры являются типичными показателями и не отражают никаких договорных обязательств. Требования к поставляемым материалам предоставляются по запросу. Сводная таблица технических характеристик, приведённая выше, является приоритетной по отношению ко всем предыдущим изданиям.